

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN(11)Publication number : **2002-367673**(43)Date of publication of application : **20.12.2002**

(51)Int.Cl.

H01M 10/40(21)Application number : **2001-170704**(71)Applicant : **mitsubishi chemicals corp**(22)Date of filing : **06.06.2001**(72)Inventor : **SHIZUKA KENJI
OKAHARA KENJI
SHIMA KUNIHISA****(54) ELECTROLYTE AND SECONDARY BATTERY****(57)Abstract:**

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a secondary battery that has improved safety in the over charge condition and an electrolyte used in it.

SOLUTION: In the electrolyte solution in which lithium salt is dissolved in a solvent made of mainly at least one kind of a non-aqueous system solvent selected from a group of carbonic ester, ether, and lactone, dicarboxylic acid diester (excluding oxalic diester and succinic acid diester) and its derivative are contained 0.1-5 wt.% in the above solvent.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号
特開2002-367673
(P2002-367673A)

(43) 公開日 平成14年12月20日 (2002. 12. 20)

(51) Int.Cl.⁷
H 0 1 M 10/40

識別記号

F I
H 0 1 M 10/40

データベース (参考)
A 5 H 0 2 9

審査請求 未請求 請求項の数 9 O L (全 8 頁)

(21) 出願番号 特願2001-170704(P2001-170704)

(22) 出願日 平成13年6月6日 (2001. 6. 6)

(71) 出願人 000005968
三菱化学株式会社
東京都千代田区丸の内二丁目5番2号
(72) 発明者 志塚 賢治
神奈川県横浜市青葉区鴨志田町1000番地
三菱化学株式会社内
(72) 発明者 岡原 賢二
神奈川県横浜市青葉区鴨志田町1000番地
三菱化学株式会社内
(74) 代理人 100103997
弁理士 長谷川 曉司

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 電解液及び二次電池

(57) 【要約】

【課題】 過充電状況下での安全性が向上した二次電池及びそれに用いられる電解液を提供する。

【構成】 炭酸エステル、エーテル及びラクトンからなる群から選ばれる少なくとも1種の非水系溶媒を主体とする溶媒にリチウム塩を溶解してなる電解液において、ジカルボン酸ジエステル(但し、シュウ酸ジエステル及びコハク酸ジエステルは除く)及びその誘導体を上記溶媒に対して、0.1～5重量%含有させる。

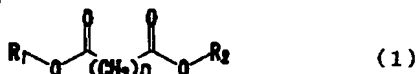
【特許請求の範囲】

【請求項 1】 炭酸エステル、エーテル及びラクトンからなる群から選ばれる少なくとも 1 種の非水系溶媒を主体とする溶媒にリチウム塩を溶解してなる電解液において、ジカルボン酸ジエステル(但しシュウ酸ジエステル及びコハク酸ジエステルを除く)又はその誘導体を上記溶媒に対して 0.1～5 重量%の割合で含有することを特徴とする電解液。

【請求項 2】 ジカルボン酸ジエステルが、一般式

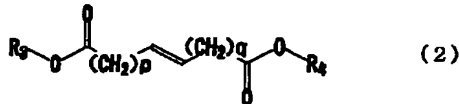
(1) 又は (2) で表される、請求項 1 に記載の電解液。

【化 1】



(式中、 R_1 及び R_2 は炭素数 1～10 のアルキル基またはハロゲン置換アルキル基を表し、 n は 1 及び 3～10 の整数である。)

【化 2】



(式中、 R_3 及び R_4 は炭素数 1～10 のアルキル基またはハロゲン置換アルキル基を表し、 p 及び q はそれぞれ 0～5 の整数であって、 $0 \leq p+q \leq 10$ である。)

【請求項 3】 ジカルボン酸ジエステルが、マロン酸ジエステル、マレイン酸ジエステル及びフマル酸ジエステルからなる群から選択されるものである、請求項 2 に記載の電解液。

【請求項 4】 マロン酸ジエステルが、マロン酸ジメチル、マロン酸ジエチル、マロン酸ジプロピル、マロン酸ジブチル、マロン酸ビス(フルオロメチル)、マロン酸ビス(ジフルオロメチル)及びマロン酸ビス(トリフルオロメチル)からなる群から選択されるものである、請求項 3 に記載の電解液。

【請求項 5】 マレイン酸ジエステルが、マレイン酸ジメチル、マレイン酸ジエチル、マレイン酸ジプロピル、マレイン酸ジブチル、マレイン酸ビス(フルオロメチル)、マレイン酸ビス(ジフルオロメチル)及びマレイン酸ビス(トリフルオロメチル)からなる群から選択されるものである、請求項 3 に記載の電解液。

【請求項 6】 フマル酸ジエステルが、フマル酸ジメチル、フマル酸ジエチル、フマル酸ジプロピル、フマル酸ジブチル、フマル酸ビス(フルオロメチル)、フマル酸ビス(ジフルオロメチル)、フマル酸ビス(トリフルオロメチル)からなる群から選択されるものである、請求項 3 に記載の電解液。

【請求項 7】 請求項 1～6 のいずれか 1 つに記載の電解液と、正極と、負極とを有することを特徴とする二次

電池。

【請求項 8】 正極が、リチウム遷移金属複合酸化物を含有する、請求項 7 に記載の二次電池。

【請求項 9】 負極が炭素質物を含有する、請求項 7 又は 8 に記載の二次電池。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、電解液及び二次電池に関する。詳しくは、過充電状況下での安全性が向上した二次電池及びそれに用いられる電解液に関する。

【0002】

【従来の技術】例えばリチウム二次電池用の電解液として、炭酸エステル、エーテル、ラクトン等の非水系溶媒を主体とする溶媒にリチウム塩を溶解した電解液が知られている。これらの非水系溶媒は、誘電率が高く、また酸化電位が高いために電池使用時の安定性にも優れる等の電池特性上優れた溶媒である。

【0003】一方、上記のような非水系溶媒を用いた電解液は、該非水系溶媒の高安定性のために高い電位での使用が可能であるが故に、逆に充電時等に所定の上限電圧以上の電圧になる、いわゆる過充電現象が問題となりやすい。過充電になると、電池の変形や発熱だけでなく、甚だしい場合には発火、破裂等の現象をも招き得るので、過充電時の二次電池の安全性を向上させることは重要である。

【0004】特に、リチウム二次電池の正極活物質として、重量当たりの容量が大きいことから、層状構造を有するリチウムコバルト酸化物($LiCoO_2$)やリチウムニッケル酸化物($LiNiO_2$)等のリチウム遷移金属複合酸化物が有力な材料として挙げられるが、これらの化合物は過充電状態においてリチウムイオンが殆ど脱離した状態となって不安定になり、電解液と急激な発熱反応を起こしたり、負極上にリチウム金属を析出させたりすることがあるので、過充電時の安全性は非常に重要である。

【0005】従来、このような過充電時の安全性を向上させる試みとして、電解液中に過充電防止剤を添加して、電流を遮断する方法が知られている。即ち、過充電防止剤として、電池の上限電圧値以上の酸化電位を有するビフェニル等の芳香族化合物を電解液中に添加し、過充電状態となった際には、上記芳香族化合物が酸化重合して活物質表面に高抵抗の被膜を形成することによって過充電電流を抑えて過充電の進行を止める方法である(例えば、特開平 9-106835 号、特許第 2939469 号、特許第 2983205 号の各公報等)

【0006】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記の過充電防止方法でも十分とは言えないのが現状であった。例えば、特開平 9-106835 号公報に記載された過充電防止剤であるビフェニルや 3-クロロチオフェ

ン、フラン等は電池特性に悪影響を及ぼすことがあり、特許第2939469号公報に記載された過充電防止剤であるテルフェニル誘導体は電解液への溶解性が低いために電池性能の低下をもたらすことがあり、さらに、特許第2983205号公報に記載された過充電防止剤であるジフェニルエーテルは刺激臭が強く扱いづらいという問題点を有していた。

【0007】そこで、十分な過充電防止効果を有する新しい過充電防止剤が求められていた。

【0008】

【課題を解決するための手段】本発明は上記問題点に鑑みてなされたものであり、その目的は、効果的な過充電防止剤を用いてより優れた過充電の防止を図り、過充電時の安全性を高めることにある。本発明者らは上記の目的を達成すべく鋭意検討を重ねた結果、過充電防止剤として、従来の芳香族系の化合物ではない、ジカルボン酸ジエステル(但し、シュウ酸ジエステル及びコハク酸ジエステルは除く)及びその誘導体が、酸化に強いにも拘わらず過充電防止剤として使用できること、そして炭酸

エステル、エーテル、ラクトン等の非水系溶媒を主体とする溶媒に対して比較的少量の前記ジカルボン酸ジエステル又はその誘導体を用いることによって十分な過充電時の安全性が確保できることを見出し、その知見に基づいて本発明を完成した。

【0009】即ち、本発明の要旨は、炭酸エステル、エーテル及びラクトンからなる群から選ばれる少なくとも1種の非水系溶媒を主体とする溶媒にリチウム塩を溶解してなる電解液において、ジカルボン酸ジエステル(但し、シュウ酸ジエステル及びコハク酸ジエステルを除く)及びその誘導体を、上記溶媒に対して0.1～5重量%

含有することを特徴とする電解液、に存する。

【0010】本発明の他の要旨は、上記電解液と、正極と、負極とを有することを特徴とする二次電池、に存する。

【0011】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施形態につき、詳細に説明する。本発明の電解液に使用する溶媒は、炭酸エステル、エーテル及びラクトンからなる群から選ばれる少なくとも1種の非水系溶媒を主体とするものである。これらの非水系溶媒の含有割合は、溶媒全体に対して、通常50重量%以上、好ましくは80重量%以上、さらに好ましくは100重量%とする。上記非水系溶媒の占める割合が少なすぎると電解液の電気伝導度等の低下や、電解液の酸化還元反応に伴う劣化が大きいという問題点が生じることがある。

【0012】上記非水系溶媒として使用できる炭酸エステルとしては、プロピレンカーボネート(PC)、エチレンカーボネート(EC)等の環状炭酸エステル、ジメチルカーボネート(DMC)、ジエチルカーボネート

(DEC)、エチルメチルカーボネート(EMC)等の

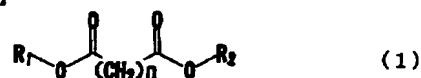
鎖状炭酸エステル等を例示することができる。また、上記非水系溶媒として使用できるエーテルとしては、ジメトキシエタン(DME)、ジエトキシエタン(DEE)等を例示することができる。

【0013】また、上記非水系溶媒として使用できるラクトンとしては、γ-ブチロラクトン(GBL)、γ-バレロラクトン等を例示することができる。上記非水系溶媒は、炭酸エステル、エーテル及びラクトンの少なくとも1種を用いればよいが、好ましくは、炭酸エステルを含有させる。無論、これらの複数種を併用することもできる。特に好ましいのは、高誘電率溶媒であるPC、EC等の環状炭酸エステル又はGBL等のラクトン類と、低粘度溶媒であるDMC、DEC、EMC等の鎖状炭酸エステルとの混合溶媒である。

【0014】本発明においては、電解液中に過充電防止剤としてジカルボン酸ジエステル(但し、シュウ酸ジエステル及びコハク酸ジエステルを除く)及びその誘導体を0.1～5重量%含有させることを特徴とする。該ジカルボン酸ジエステルとして好ましくはジカルボン酸ジアルキルエステルを使用する。上記ジカルボン酸ジエステルとして好適な化合物としては、下記一般式(1)：

【0015】

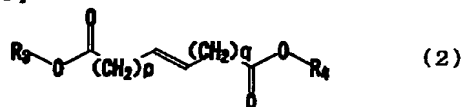
【化3】



【0016】(式中、 R_1 及び R_2 は炭素数1～10のアルキル基またはハロゲン置換アルキル基を表し、 n は1及び3～10の整数である。)で表される飽和ジカルボン酸ジエステル、及び下記一般式(2)：

【0017】

【化4】



【0018】(式中、 R_3 及び R_4 は炭素数1～10のアルキル基またはハロゲン置換アルキル基を表し、 p 及び q はそれぞれ0～5の整数であって、 $0 \leq p+q \leq 10$ である。)で表される不飽和ジカルボン酸ジエステル、が挙げられる。上記一般式(1)及び(2)中の R_1 、 R_2 、 R_3 及び R_4 は、炭素数1～10のアルキル基またはハロゲン置換アルキル基である。具体的には、メチル基、エチル基、プロピル基、イソプロピル基、ブチル基、イソブチル基、s-ブチル基、t-ブチル基、ペンチル基、イソペンチル基、ネオペンチル基、ヘキシル基、ヘプチル基、オクチル基、ノニル基、デシル基、フルオロメチル基、ジフルオロメチル基、トリフルオロメチル基、トリフルオロエチル基、ペンタフルオロプロピル基、トリフルオロエチル基、ヘプタフルオロブチル基、ノナフルオ

ロペンチル基、テトラフルオロプロピル基、ヘキサフルオロプロチル基、オクタフルオロペンチル基、プロピルフルオロメチル基、プロピルジフルオロメチル基、プロピルトリフルオロメチル基、ブチルフルオロメチル基、ブチルジフルオロメチル基、ブチルトリフルオロメチル基、ペンタフルオロブチル基、ヘプタフルオロペンチル基等を挙げることができる。また、上記一般式(1)中の n は1及び3~10の整数であり、一般式(2)中の p 及び q はそれぞれ0~5の整数であって、 $0 \leq p+q \leq 10$ の関係式を満たす。上記 $R_1 \sim R_4$ の炭素数、 n 及び $p+q$ が10を超えると、前記溶媒に対する溶解性が低下する傾向にあるため、過充電防止効果が低下する恐れがある。

【0019】上記ジカルボン酸ジエステルとしては、ジカルボン酸ジエステルの分子骨格を持つ化合物であれば、シュウ酸ジエステル及びコハク酸ジエステルを除き、特に限定されない。また、これらの誘導体を用いることもできる。誘導体としては、上記ジカルボン酸ジエステルの水素原子の一部を置換基にて置換したもの等、上記ジカルボン酸ジエステル骨格を有する各種の化合物を挙げることができる。上記の置換基としては、例えば、ハロゲン原子、酸素原子、硫黄原子、アミノ基、アルキルアミノ基、アリールアミノ基、カルボンアミノ基、スルホンアミド基、オキシカルボニルアミノ基、オキシスルホニルアミノ基、ウレイド基、ヒドロキシル基、メルカプト基、メトキシル基、炭素数1~3の低級アルキル基、シクロアルキル基、アルコキシ基、アルケニル基、アルキニル基、アラルキル基、アリール基、シアノ基、ニトロ基、ホルミル基、アリールオキシ基、アルキルチオ基、アクリル基、アリールチオ基、アシルオキシ基、スルホニルオキシ基、アシル基、オキシカルボニル基、カルバモイル基、スルホニル基、スルフィニル基、オキシスルフィニル基、スルファモイル基、カルボン酸基若しくはその塩、スルホン酸基若しくはその塩、ホスホン酸基若しくはその塩、複素環残基、又は水酸基等を挙げることができる。なお、上記置換基の炭素数は通常10以下、好ましくは5以下である。

【0020】使用するジカルボン酸ジエステル及びその誘導体の具体例としては、マロン酸ジメチル、マロン酸ジエチル、マロン酸ジプロピル、マロン酸ジブチル、マロン酸ビス(フルオロメチル)、マロン酸ビス(ジフルオロメチル)、マロン酸ビス(トリフルオロメチル)等のマロン酸ジエステル、マレイン酸ジメチル、マレイン酸ジエチル、マレイン酸ジプロピル、マレイン酸ジブチル、マレイン酸ビス(フルオロメチル)、マレイン酸ビス(ジフルオロメチル)、マレイン酸ビス(トリフルオロメチル)等のマレイン酸ジエステル、フマル酸ジメチル、フマル酸ジエチル、フマル酸ジプロピル、フマル酸ジブチル、フマル酸ビス(フルオロメチル)、フマル酸ビス(ジフルオロメチル)、フマル酸ビス(トリフルオ

ロメチル)等のフマル酸ジエステル、グルタル酸ジメチル、グルタル酸ジエチル、グルタル酸ジプロピル、グルタル酸ジブチル、グルタル酸ビス(フルオロメチル)、グルタル酸ビス(ジフルオロメチル)、グルタル酸ビス(トリフルオロメチル)等のグルタル酸ジエステル、アジピン酸ジメチル、アジピン酸ジエチル、アジピン酸ジプロピル、アジピン酸ジブチル、アジピン酸ビス(フルオロメチル)、アジピン酸ビス(ジフルオロメチル)、アジピン酸ビス(トリフルオロメチル)等のアジピン酸ジエステル、ピメリン酸ジメチル、ピメリン酸ジエチル、ピメリン酸ビス(フルオロメチル)、ピメリン酸ビス(ジフルオロメチル)、ピメリン酸ビス(トリフルオロメチル)等のピメリン酸ジエステル、スベリン酸ジメチル、スベリン酸ジエチル、スベリン酸ジプロピル、スベリン酸ジブチル、スベリン酸ビス(フルオロメチル)、スベリン酸ビス(ジフルオロメチル)、スベリン酸ビス(トリフルオロメチル)等のスベリン酸ジエステル、アゼライン酸ジメチル、アゼライン酸ジエチル、アゼライン酸ジプロピル、アゼライン酸ジブチル、アゼライン酸ビス(フルオロメチル)、アゼライン酸ビス(ジフルオロメチル)、アゼライン酸ビス(トリフルオロメチル)等のアゼライン酸ジエステル、セバシン酸ジメチル、セバシン酸ジエチル、セバシン酸ジプロピル、セバシン酸ジブチル、セバシン酸ビス(フルオロメチル)、セバシン酸ビス(ジフルオロメチル)、セバシン酸ビス(トリフルオロメチル)等のセバシン酸ジエステル、ウンデカン二酸ジメチル、ウンデカン二酸ジエチル、ウンデカン二酸ジプロピル、ウンデカン二酸ジブチル、ウンデカン二酸ビス(フルオロメチル)、ウンデカン二酸ビス(ジフルオロメチル)、ウンデカン二酸ビス(トリフルオロメチル)等のウンデカン二酸ジエステル、ドデカン二酸ジメチル、ドデカン二酸ジエチル、ドデカン二酸ジプロピル、ドデカン二酸ジブチル、ドデカン二酸ビス(フルオロメチル)、ドデカン二酸ビス(ジフルオロメチル)、ドデカン二酸ビス(トリフルオロメチル)等のドデカン二酸ジエステル、アセトンジカルボン酸ジエチル等を挙げることができるが、これらには限定されない。中でも、マロン酸ジメチル、マロン酸ジエチル、マロン酸ジプロピル、マロン酸ジブチル、マロン酸ビス(フルオロメチル)、マロン酸ビス(ジフルオロメチル)、マロン酸ビス(トリフルオロメチル)等のマロン酸ジエステル、マレイン酸ジメチル、マレイン酸ジエチル、マレイン酸ジプロピル、マレイン酸ジブチル、マレイン酸ビス(フルオロメチル)、マレイン酸ビス(ジフルオロメチル)、マレイン酸ビス(トリフルオロメチル)等のマレイン酸ジエステル、フマル酸ジメチル、フマル酸ジエチル、フマル酸ジプロピル、フマル酸ジブチル、フマル酸ビス(フルオロメチル)、フマル酸ビス(ジフルオロメチル)、フマル酸ビス(トリフルオロメチル)等のフマル酸ジエステル、グルタル酸ジメチル、

グルタル酸ジエチル、グルタル酸ジプロピル、グルタル酸ジブチル、グルタル酸ビス（フルオロメチル）、グルタル酸ビス（ジフルオロメチル）、グルタル酸ビス（トリフルオロメチル）等のグルタル酸ジエステルが好ましく、さらに好ましくはマロン酸ジメチル、マロン酸ジエチル、マロン酸ジプロピル、マロン酸ジブチル、マロン酸ビス（フルオロメチル）、マロン酸ビス（ジフルオロメチル）、マロン酸ビス（トリフルオロメチル）等のマロン酸ジエステル、マレイン酸ジメチル、マレイン酸ジエチル、マレイン酸ジプロピル、マレイン酸ジブチル、マレイン酸ビス（フルオロメチル）、マレイン酸ビス（ジフルオロメチル）、マレイン酸ビス（トリフルオロメチル）等のマレイン酸ジエステル、フマル酸ジメチル、フマル酸ジエチル、フマル酸ジプロピル、フマル酸ジブチル、フマル酸ビス（フルオロメチル）、フマル酸ビス（ジフルオロメチル）、フマル酸ビス（トリフルオロメチル）等のフマル酸ジエステルであり、最も好ましくはマロン酸ジメチル、マロン酸ジエチル、マロン酸ジプロピル、マロン酸ジブチル、マロン酸ビス（フルオロメチル）、マロン酸ビス（ジフルオロメチル）、マロン酸ビス（トリフルオロメチル）等のマロン酸ジエステルである。無論、これらの具体的化合物の誘導体も同様に好ましく使用することができる。

【0021】使用するジカルボン酸ジエステル及びその誘導体は上記非水系溶媒に溶解するものが好ましい。溶解度が低すぎると過充電防止剤として作用するための有効な添加量が得られないという問題が生じることがある。また、その沸点は、通常100℃以上、好ましくは120℃以上である、沸点が低すぎると、電池内部で揮発し、電池使用時に膨れが生じるとか、添加剤として有効に作用しないという問題点が生じることがある。

【0022】使用するジカルボン酸ジエステル及びその誘導体は、無論複数種を併用することができる。ジカルボン酸ジエステル及びその誘導体の含有量は、前記溶媒に対して5重量%以下とするが、好ましくは3重量%以下、さらに好ましくは2重量%以下とする。含有量が多すぎると電池特性に悪影響を及ぼすという問題点が生じることがある。ただし、含有量が少なすぎると過充電防止剤として有効に作用しないことがあるので、0.1重量%以上、好ましくは0.25重量%以上、さらに好ましくは0.5重量%以上とする。

【0023】これら化合物が、少量の添加で過充電防止効果を有する理由については明らかではないが、恐らく過充電時に負極に生成したLi金属とジカルボン酸ジエステルとが電池内で反応し、過充電の進行をくい止めているのであろうと推察している。本発明の電解液は、上記溶媒中にリチウム塩を含有する。リチウム塩としてはLiClO₄、LiAsF₆、LiPF₆、LiBF₄、LiB(C₆H₅)₄、LiCl、LiBr、LiCH₃SO₃、LiCF₃SO₃、LiN(SO₂CF₃)₂、LiN

(SO₂C₂F₅)₂、LiC(SO₂CF₃)₃、LiN(SO₃CF₃)₂等を挙げるができる。無論、これらを2種以上混合して用いてもよい。上記の中でも、LiBF₄及びLiPF₆を使用するのが好ましい。リチウム塩の濃度は、電解液全体に対して、通常0.5~1.5モル/リットル、好ましくは0.75~1.25モル/リットルである。リチウム塩濃度が高すぎても低すぎても電導度の低下が起き、電池特性に悪影響があることがある。

【0024】電解液は、必要に応じてさらに他の成分を含有することができる。他の成分としては、例えば、電池の活物質表面に被膜(SEI)を形成するための各種の添加剤や界面活性剤を挙げるができる。本発明の電解液は、リチウム二次電池等の二次電池に用いることができる。本発明の二次電池は、正極、負極及び前記電解液を含んで構成される。前記電解液は、通常、正極と負極との間の電解質層の成分として用いられるが、過充電時の安全性を向上させることができれば、電池のどこに用いられていてもよい。

【0025】本発明の二次電池を構成する正極の活物質としては、好ましくはリチウム遷移金属複合酸化物を使用する。リチウム遷移金属複合酸化物としては、LiCoO₂等のリチウムコバルト複合酸化物、LiNiO₂等のリチウムニッケル複合酸化物、LiMn₂O₄等のリチウムマンガン複合酸化物等を挙げるができるが、本発明は特に、正極の活物質としてリチウム含有量の大きいコバルト系及びニッケル系のリチウム遷移金属複合酸化物、即ちリチウムコバルト複合酸化物及びリチウムニッケル複合酸化物を用いる場合に効果的である。

【0026】これらリチウム遷移金属複合酸化物は、主体となる遷移金属元素の一部をAl、Ti、V、Cr、Mn、Fe、Co、Li、Ni、Cu、Zn、Mg、Ga、Zr等の他の金属種で置き換えることにより安定化させることもでき、また好ましい。無論、正極の活物質を複数種併用することもできる。本発明の二次電池を構成する負極の活物質としては、リチウムを吸蔵及び放出し得る物質を用いることができるが、炭素質物が好ましい。該炭素質物の具体例としては、例えば様々な熱分解条件での有機物の熱分解物や、人造黒鉛、天然黒鉛等が挙げられる。好適には種々の原料から得た易黒鉛性ピッチの高温熱処理によって製造された人造黒鉛並びに黒鉛化メソフェーズ小球体、黒鉛化メソフェーズピッチ系炭素繊維等の他の人造黒鉛及び精製天然黒鉛、或いはこれらの黒鉛にピッチを含む種々の表面処理を施した材料が使用される。これらの炭素質物は、学振法によるX線回折で求めた格子面(002面)のd値(層間距離)が0.335~0.34nmであるものが好ましく、0.335~0.337nmであるものがより好ましい。灰分は1重量%以下であるのが好ましく、0.5重量%以下であるのがより好ましく、0.1重量%以下であるの

が特に好ましい。また、学振法によるX線回折で求めた結晶子サイズ(Lc)が30nm以上であるのが好ましく、50nm以上であるのがより好ましく、100nm以上であるのが特に好ましい。これらの炭素質物にリチウムを吸蔵・放出可能な他の活物質を更に混合して用いることもできる。炭素質物以外のリチウムを吸蔵・放出可能な活物質としては、酸化錫、酸化珪素等の金属酸化物材料、更にはリチウム金属並びに種々のリチウム合金を例示することができる。これらの負極材料は二種類以上混合して用いてもよい。

【0027】上記正極及び負極は、それぞれ、通常、上記の活物質と結着剤とを含有する。結着剤としては、ポリフッ化ビニリデン、ポリテトラフルオロエチレン、スチレン・ブタジエンゴム、イソプレンゴム、ブタジエンゴム等を挙げることができる。さらに必要に応じて、電極中には、銅やニッケル等の金属材料、グラファイト、カーボンブラック等のような炭素材料等の導電材を含有させることもできる。特に正極については、導電材を含有させるのが好ましい。

【0028】電極を製造する方法については、特に限定されない。例えば、活物質に、必要に応じて結着剤、増粘剤、導電材、溶媒等を加えてスラリー状とし、集電体の基板に塗布し、乾燥することにより製造することができるし、また、該活物質をそのままロール成形してシート電極としたり、圧縮成形によりペレット電極とすることもできる。増粘剤としては、カルボキシメチルセルロース、メチルセルロース、ヒドロキシメチルセルロース、エチルセルロース、ポリビニルアルコール、酸化スターチ、リン酸化スターチ、カゼイン等が挙げられる。

【0029】電極に使用できる集電体としては、負極集電体として、銅、ニッケル、ステンレス等の金属又は合金、好ましくは銅を挙げることができ、また正極集電体として、アルミニウム、チタン、タンタル等の金属又は合金、好ましくはアルミニウム及びその合金を挙げることができる。二次電池においては、通常、正極と負極との間にセパレータが介装される。使用するセパレータの材質や形状については、特に限定されないが、電解液に対して安定で、保液性の優れた材料として、ポリエチレン、ポリプロピレン等のポリオレフィンを原料とする多孔性シート又は不織布等を用いるのが好ましい。

【0030】少なくとも負極、正極及び非水系電解液を有する本発明に係る非水系二次電池を製造する方法については、特に限定されず、通常採用されている方法の中から適宜選択することができる。また、電池の形状については特に限定されず、シート電極及びセパレータをスパイラル状にしたシリンダータイプ、ペレット電極及びセパレータを組み合わせたインサイドアウト構造のシリンダータイプ、ペレット電極及びセパレータを積層したコインタイプ等が使用可能である。

【0031】

10

【実施例】以下、本発明の具体的態様を実施例により詳細に説明するが、本発明はその要旨を越えない限り以下の実施例によって限定されるものではない。

【正極の作製】正極は、正極活物質としてのコバルト酸リチウム(LiCoO₂)90重量%と、導電剤としてのアセチレンブラック5重量%と、結着剤としてのポリフッ化ビニリデン(PVdF)5重量%とを、N-メチルピロリドン溶媒中で混合して、スラリー化した後、20μmのアルミ箔の片面に塗布して乾燥し、さらにプレス機で圧延したものを直径12mmの打ち抜きポンチで打ち抜いて作製した。

【負極の作製】負極は、負極活物質としての黒鉛(面間隔0.336nm)95重量%と結着剤のポリフッ化ビニリデン(PVdF)5重量%とを、N-メチルピロリドン溶媒中で混合して、スラリー化した後、20μm厚さの銅箔の片面に塗布して乾燥し、さらにプレス機で圧延したものを直径12mmで打ち抜いて作製した。

【電池の組立】アルゴン雰囲気ドライボックス内で、CR2032型コインセルを使用して、リチウム二次電池を作製した。即ち、正極缶の上に正極を置き、その上にセパレータとして25μmの多孔性ポリエチレンフィルムを置き、ポリプロピレン製ガasketで押さえた後、負極を置き、厚み調整用のスペーサーを置いた後、電解液を加え、電池内に十分しみこませた後、負極缶を載せて電池を封口した。なお、実施例および比較例で電池の容量は、充電上限4.2V、放電下限3.0Vで約4.0mAhになる設計とした。

【0032】この際、正極活物質の重量W(c)と負極活物質の重量W(a)との比率は、二次電池の通常の使用上限電圧において、正極から放出されるリチウムイオンが、対向する負極上でリチウム金属の析出を起こさない範囲が好ましいので、負極と正極との容量比R_qが、 $1.1 \leq R_q \leq 1.2$ 、となるように、その重量を決定した。なお、容量比R_qは、 $Q(a) \times W(a) / \{Q(c) \times W(c)\}$ 、で求めた。ここで、電池の初期充電条件に対応する条件下での、正極活物質の重量当たりの電気容量をQ(c)mAh/g、リチウム金属が析出することなしにリチウムを最大限に吸蔵しうる負極活物質の重量当たりの電気容量をQ(a)mAh/gとした。Q(c)及びQ(a)は、正極あるいは負極を作用極に、対極にリチウム金属を用い、上記電池を組み立てる際と同じ電解液中でセパレータを介して試験セルを組んで測定した。すなわち目的とする電池系の初期充電条件に対応する正極の上限電位あるいは負極の下限電位まで、可能な限り低い電流密度で、正極が充電(正極からのリチウムイオンの放出)できる容量、負極が放電(負極へのリチウムイオンの吸蔵)できる容量として求めた。

【電池の評価】電池の評価は、(1)初期充放電(容量確認)、次いで(2)満充電操作、さらに(3)過充電

50

試験、の順に行った。

【0033】初期充放電（容量確認）においては、1C（4.0mA）、4.2V上限の定電流定電圧法により充電した。充電のカットは、電流値が0.05mAに到達した時点とした。放電は0.2Cで3.0Vまで定電流で行った。満充電操作は、4.2V上限の定電流定電圧法（0.05mAカット）により充電した。

【0034】過充電試験は、1Cで4.99Vカット又は3hrカット（どちらか先に到達した方でカット）とした。過充電防止効果の優劣を見る指標としては、過充電後のコインセルを解体し、正極中に残存しているLiを元素分析で定量した値を、過充電深度として用いた。過充電試験後の正極組成をLi_{1-x}CoO₂と表す時、x（正極Li残存量）が大きいほど過充電が進んでおらず、過充電防止効果が高いことになる。

【0035】ここで、x（正極Li残存量）は元素分析（ICP発光分析）により求めた正極中のCoと正味のLiのモル数比より求めた。なお、正味のLiのモル数は、同様の分析で正極中のリン（P）の定量も行い、これをLiPF₆によるものとし、正極中の全Liモル数からLiPF₆に相当するLiモル数を差し引いて求めた。

実施例1

電解液として、エチレンカーボネート（EC）及びジエチルカーボネート（DEC）の体積比3：7の混合溶媒に、1モル／リットルの濃度でヘキサフルオロリン酸リチウム（LiPF₆）を溶解させた電解液に添加剤として2重量%の濃度でマロン酸ジメチルを添加したものをを用いた。

【0036】前記方法により製造したリチウム二次電池の評価、および過充電後の電池を解体しての電極中のLi

表-1

	添加剤	過充電試験 過充電電流量 (見掛け)	過充電深度 x in Li _{1-x} CoO ₂	備考
実施例1	マロン酸 ジメチル	99.8 mAh/g	0.505	
実施例2	マロン酸 ジェチル	100.0 mAh/g	0.477	
実施例3	フマル酸 ジェチル	96.7 mAh/g	0.477	
比較例1	なし	81.2mAh/g	0.163	
比較例2	ジベンゾ フラン	827.8mAh/g	0.231	短絡 あり
比較例3	コハク酸 ジェチル	95.7mAh/g	0.138	

【0038】表-1より、ジカルボン酸ジエステルを添加することによって、過充電時の正極からのLiの抜けが押さえられ（Li_{1-x}CoO₂で表したときのxの値が大きい）、過充電時の安全性が向上することが分かる。なお、実施例で作成したリチウム二次電池と比較例で作成したリチウム二次電池とでは、初期放電容量、5サイクル後の容量維持率等の電池特性には大きな差は見られな

* i 分析を行った。結果を表-1に示す。

実施例2

実施例1において添加したマロン酸ジメチルの代わりにマロン酸ジェチルを添加したこと以外は同様にして、リチウム二次電池の評価、および過充電後の電池を解体しての電極中のLi分析を行った。結果を表-1に示す。

実施例3

実施例1において添加したマロン酸ジメチルの代わりにフマル酸ジェチルを添加したこと以外は同様にして、リチウム二次電池の評価、および過充電後の電池を解体しての電極中のLi分析を行った。結果を表-1に示す。

比較例1

実施例1において添加剤を加えなかったこと以外は同様にして、リチウム二次電池の評価、および過充電後の電池を解体しての電極中のLi分析を行った。結果を表-1に示す。

比較例2

実施例1において添加したマロン酸ジメチルの代わりにジベンゾフランを添加したこと以外は同様にして、リチウム二次電池の評価、および過充電後の電池を解体しての電極中のLi分析を行った。結果を表-1に示す。なお、過充電時に短絡によると思われる電圧振動が観測され、見かけの過充電電流量は大きくなった。

比較例3

実施例1において添加したマロン酸ジメチルの代わりにコハク酸ジェチルを添加したこと以外は同様にして、リチウム二次電池の評価、および過充電後の電池を解体しての電極中のLi分析を行った。結果を表-1に示す。

【0037】

【表1】

かった。

【0039】

【発明の効果】本発明によれば、サイクル特性、レート特性、容量等各種の電池特性を向上させることが可能な電解液を提供することができる。特に、新規な過充電防止剤によって、過充電時の安全性を向上させることができる電解液を提供することができる。

【0040】また、本発明によれば、サイクル特性、レート特性、容量等各種の電池特性を向上した電池を提供することができる。特に、新規な過充電防止剤によつ *

* て、過充電時の安全性を向上させた電池を提供することができる。

フロントページの続き

(72)発明者 島 邦久
茨城県稲敷郡阿見町中央八丁目3番1号
三菱化学株式会社内

Fターム(参考) 5H029 AJ02 AJ03 AJ05 AJ12 AK03
AL02 AL06 AL07 AL12 AL18
AM03 AM04 AM05 AM07 HJ01
HJ02